

XXL RENTAL CHILLER

**GROUPE FROID D'EAU
À POMPE DE CHALEUR, EAU-AIR**

YLAE HP330

330 KW

**POMPE
CHALEUR**



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL CHARACTERISTICS

Puissance frigorifique:	298 KW
Puissance calorifique:	327 KW
Puissance électrique absorbée:	110,5 KW
COP:	2,69
Intensité maximale:	210 A
Tension:	400V 50Hz
Courant d'eau nominal:	31 m3/h
Temp. De l'eau min/max en froid:	+5/+15°C
Temp. De l'eau min/max en chaleur:	+35/+50°C
Saut thermique:	de 3,3 à 8°C
Niveau sonore:	58 dB(A)

Groupe de pompage incorporé.

Dispose d'un contrôleur par microprocesseur à écran de 40 caractères qui indique températures, pressions, heures de fonctionnement, nombre et heure de démarrage /arrêt et vacances. Les fonctions de control comprennent la température exacte de sortie du liquide, compresseur principal/secondaire, protection de sécurité du circuit y circulateurs intégraux.

Echangeur de plaques d'acier inoxydable isolé par élastomère. Inclut une résistance antigel contrôlée par le régulateur et un pressostat différentiel.

Ventilateurs hélicoïdaux de bas niveau sonore

DONNÉES DU CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Puissance frigorifique:	298 KW
Puissance calorifique:	327 KW
Control de capacité:	0-25-50-75-100%
N° circuits réfrigérants:	2
N° compresseurs:	4
Compresseur type:	SCROLL
Type unité d'évaporation:	PLAQUES/2 circuits

N° de ventilateurs:	6
Diamètre ventilateur:	860mm
Type de réfrigérant:	R-410A
Limite de température ambiante en froid:	0°C/+46°C
Limite de température ambiante en chaud:	-10°C/+18°C
Limite de temp. sortie d'eau en froid:	+5°C/+15°C
Limite de temp. sortie d'eau en chaud:	+30°C/+50°C

Données selon conditions Euro vent: Réfrigération: eau: 12/7°C – air 35°C. Chauffage: eau: 40/45°C – air: 7°C

DONNÉES DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

Courant d'eau min/max:	36/84 m3/h
Pression statique min/max:	11/23 m
N° de pompes et modele:	1 pompe horizontale

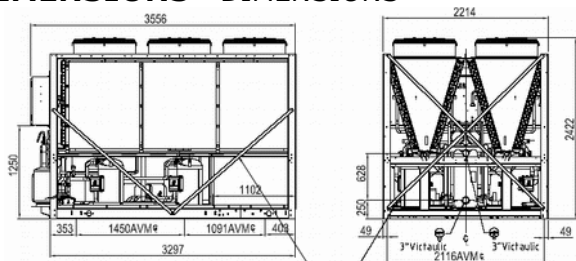
Volume du verre d'expansion:	25 L
Capacité réservoir d'inertie intérieure:	ne dispose pas
Connexions d'eau:	4" H Kamlock

DONNÉES ELECTRIQUES

Puissance max.:	110,5 KW
Tension:	400 V, 50 Hz
Phases:	3F

Intensité courant max:	231 A
Intensité de démarrage:	314 A
Consommation pompe:	4,0 KW
Connexion électrique du groupe froid:	à bornes

DIMENSIONS - DIMENSIONS



Longueur x Largeur x Hauteur: 3.556x2.214x2.422 mm
Avec structure: 4.160x2.240x2.600 mm
Poids: 3.800 kg

EQUIPEMENT OPTIONNEL

Versions spéciales pour production d'eau à -15°C.
Version à ventilateurs centrifuges de condensation.
Version control à distance.
Refroidisseurs d'eau par équipes eau/eau et unité de condensation à distance.
Tuyaux flexibles à prises rapides.
Collecteurs et dérivations de conduite d'eau.
Electrovannes de passage et dériveurs.
Groupes de pompage et équipes de filtrage d'eau.
Réservoirs d'inertie.
Echangeurs de plaques o multi tubulaires pour séparation des circuits.