

# HL125-6" Super-silent Hushpac

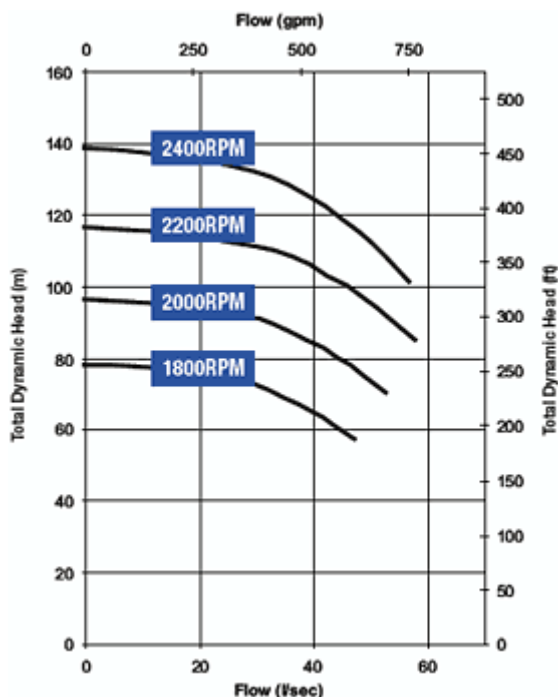


## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL CHARACTERISTICS

<b>Débit d'eau:</b>	<b>180 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Ø Aspirac-Impulsion:</b>	<b>150-100 mm - 6"-4"</b>
<b>Hauteur max. levage depuis l'eau:</b>	<b>140 m</b>
<b>Hauteur max aspiration:</b>	<b>6,5 m</b>
Connexions: Entrée	150 mm QA
	100 mm/NP16
<b>Taille solides:</b>	<b>35 mm</b>
<b>Moteur:</b>	<b>PERKINS</b>
<b>Vitesse nominale:</b>	<b>1.800 rpm</b>
<b>Puissance nominale:</b>	<b>50-80 kW</b>
Consommation combustible:	12 l/h
Taille réservoir:	250 litres
Filtre standard:	G.P. consommation
Dimensions LxLxHau:	2.890x1.303x1.800mm
Poids opératif:	2.265 kg
Classification de son:	64 dB à 7m

Equipement compact moteur diesel à pompe centrifuge et système d'auto- aspiration pour amorçage de pompe. Grandes capacités de transit d'eau idéal pour maintenir niveaux phréatiques, maintenance de canalisation par by-pass, vidange de réservoirs et étangs, eaux résiduaires, eaux boueuses, etc. Aspiration maximale 6,5m depuis le niveau d'eau sous les meilleures conditions. Grand passage de solides.

## COURBE DE RENDEMENT



## ACCESSOIRES

