

30 KVA STAGE 3A



CONTROL DIGITAL: Cadre de contrôle qui permet une connexion du groupe dans stand-by ou une commutation et avec d'autres groupes avec carré outre la commutation. Il permet un démarrage manuel à distance, automatique par signal, par horloge programmateur, par faute de réseau.

STAGE 3A: Il est conforme à la réglementation européenne d'émission de gaz polluants Stage 3A d'exécution obligatoire.

Equipement STANDARD:

- Connexion au jeu de barres avec micro-interrupteur de sécurité dans la porte du jeu de barres.
- PRISES:
 - 1 Prise Schucko 16A monophasé.
 - 3 Prises Cetact 16A/3P monophasé.
 - 1 Prise Cetact 16A/5P triphasé.
 - 1 Prise Cetact 32A/5P triphasé.
 - 1 Prise Cetact 63A/5P triphasé.
 - 1 Prise Cetact 125A/5P triphasé.
- Démarrage électrique à batterie avec clé
- Réservoir de gasoil interne augmenté
- Prise de connexion à la citerne mère incorporée
- Silencieux d'échappement de gaz
- Largeur de levage renforcée
- Coupe courante de batterie
- Filtre séparateur d'eau
- Antivibrateurs incorporés
- Filtre à air augmenté
- Pompe manuelle d'extraction d'huile
- Large porte d'accès à l'intérieur
- Cadre de contrôle préparé par connexion PC, commuté, service d'urgence, synchronisé, cadré ou par SMS
- Chargeur de batterie

Cadre de contrôle

Cadre de contrôle digital standard
DSE 6010 MKII
Interrupteur gral. In: 50A
Protection différentielle 63A, 30mA



Optionnel

REMORQUAGE


Chargement utile: 2.600 kg
Dimen. plateforme: 1900x4480 mm




Caracteristiques techniques

Tension:	400V/230V 50Hz	Consommation de carburant 50%:	3,9 L/h
Sélecteur de fréquence	50Hz	Consommation de carburant 75%:	5,8 L/h
Puissance en continu:	30 KVA	Consommation de carburant 100%:	7,7 L/h
Facteur de puissance:	cos φ:0,80	Autonomie à 100% de charge:	23 h
Puissance en continu active:	24 KW	Autonomie à dep.1000I-100%:	129 h
Intensité maximale:	46 A	Niveau sonore Lwa:	60 dB(A)/10m
Réservoir du combustible:	180 L	SYSTÈME D'INSONORISATION EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB	

Moteur KOHLER

Modèle:	 Modèle: KDI 2 504 TM 30-3A (III A) - Aspiration turbo alimentée - intercooler. Liquide de refroidissement. Régulation mécanique de la vitesse.		
Capacité d'huile:	11,5 L	No. de Cylindres:	4
Régime de fonctionnement:	1.500 r.p.m.	Cylindrée:	2.482 cm ³
Puissance maximale:	42 HP	Diamètre x carrière:	88x102 mm

Alternateur MECC-ALTE

Modèle:	 Modèle: ECP 28-VL/4. Classe d'isolement H. Protection IP 23.		
Puissance de service en continu:	63 KVA 40°C	Pôles:	4
Rendement max:	88,1%	Phases:	3 F + N
Fils:	12	Réglage automatique de voltage AVR:	±1%
Courant du coupe-circuit:	300%: 10s		

Dimensions

Longueur x Largeur x Hauteur:	2.055x1.000x1.535 mm	Poids net:	1.200 kg
-------------------------------	----------------------	------------	----------