

# DRYER BOX DB 70

## DÉSHUMIDIFICATEUR D'AIR MOBILE INDUSTRIEL

**70 L/jour**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### TECHNICAL CHARACTERISTICS

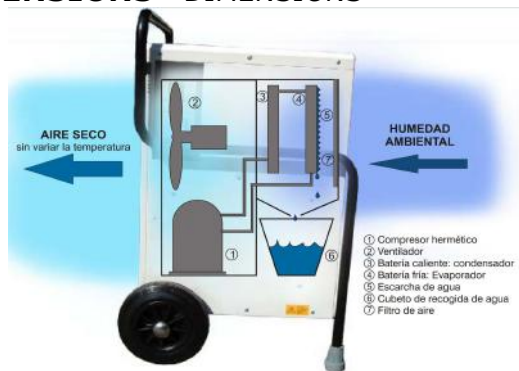
|   |                    |
|---|--------------------|
| <b>Débit d'air:</b>                                       | <b>890 m³/h</b>    |
| <b>Puissance déshumidification max. 30° C – 80 % H.R.</b> | <b>70,8 L/jour</b> |
| Puissance électrique max.:                                | 1.105 W            |
| Température/ Humidité de travail:                         | 3-32°C/40-95%      |
| Dégivrage par hot-gaz (inversion de cycle):               | Oui                |
| Hygromètre:   | Oui                |
| Indicateur du réservoir plein :                           | Oui                |
| Réservoir d'eau condensée:                                | 14 L               |
| Réfrigérant:  | R407c              |
| Niveau Sonore:  | 53 dB(A)           |

Idéal pour problèmes d'humidité en moyens et grands volumes: appartements, locaux, dépôts, etc.  
Le déshumidificateur à condensation le plus rapide et durable sur le marché.  
Structure métallique robuste et composants haute qualité et durabilité.  
Dégivrage automatique par hot-gaz contrôlé par système intelligent Dry-Logic: le système de dégivrage fonctionne quand la sonde de température détecte le givre dans la batterie. Avec ce système on peut arriver à dégivrer trois fois en 10 minutes.  
Ventilateur à grand débit d'air pour meilleur rendement de déshumidification dans le local.  
Régulateur à deux puissances de déshumidification. Hygrostat de régulation d'humidité relative souhaitée  
Compresseur hermétique à piston doté d'une protection thermique.  
seau de collecte d'eau extraite de 12 à 14 litres (selon modèle).  
Compteur montre incorporé.  
Détection du remplissage du réservoir par un plateau bascule à arrêt automatique du matériel et lumière de signal de remplissage d'eau.  
Prise de connexion pour fixer le tuyau de vidange et envoyer l'eau condensée directement à une bouche d'égout

### DONNÉES ELECTRIQUES

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Puissance max.: | 1.105 W            |
| Tension:        | 230 V, 50 Hz       |
| Phases:         | 1F+N               |
| Compresseur:    | L'Unité Hermétique |

### DIMENSIONS - DIMENSIONS



Longueur x Largeur x Hauteur: 920x614x611 mm  
Poids net: 55 kg

### EQUIPEMENT OPTIONNEL