

DRYER BOX DB 70

DÉSHUMIDIFICATEUR D'AIR MOBILE INDUSTRIEL

70 L/jour



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL CHARACTERISTICS

Débit d'air:	890 m³/h
Puissance déshumidification max.	70,8 L/jour
30° C – 80 % H.R.	1.105 W
Puissance électrique max.:	1.105 W
Température/ Humidité de travail:	3-32°C/40-95%
Dégivrage par hot-gaz (inversion de cycle):	Oui
Hygromètre:	Oui
Indicateur du réservoir plein :	Oui
Réservoir d'eau condensée:	14 L
Réfrigérant:	R407c
Niveau Sonore:	53 dB(A)

Idéal pour problèmes d'humidité en moyens et grands volumes: appartements, locaux, dépôts, etc.

Le déshumidificateur à condensation le plus rapide et durable sur le marché.

Structure métallique robuste et composants haute qualité et durabilité.

Dégivrage automatique par hot-gaz contrôlé par système intelligent Dry-Logic: le système de dégivrage fonctionne quand la sonde de température détecte le givre dans la batterie. Avec ce système on peut arriver à dégivrer trois fois en 10 minutes.

Ventilateur à grand débit d'air pour meilleur rendement de déshumidification dans le local.

Régulateur à deux puissances de déshumidification. Hygrostat de régulation d'humidité relative souhaitée

Compresseur hermétique à piston doté d'une protection thermique.

seau de collecte d'eau extraite de 12 à 14 litres (selon modèle).

Compteur montre incorporé.

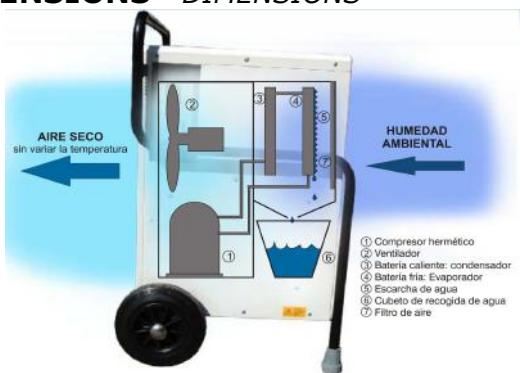
Détection du remplissage du réservoir par un plateau bascule à arrêt automatique du matériel et lumière de signal de remplissage d'eau.

Prise de connexion pour fixer le tuyau de vidange et envoyer l'eau condensée directement à une bouche d'égout

DONNÉES ELECTRIQUES

Puissance max.:	1.105 W
Tension:	230 V, 50 Hz
Phases:	1F+N
Compresseur:	L'Unité Hermétique

DIMENSIONS - DIMENSIONS



Longueur x Largeur x Hauteur: 920x614x611 mm

Poids net: 55 kg

EQUIPEMENT OPTIONNEL