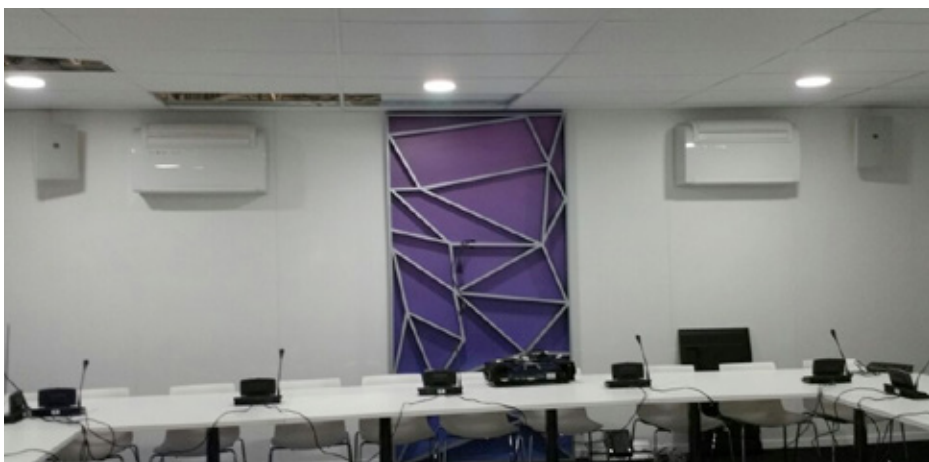


Equipo portátil serie NPE

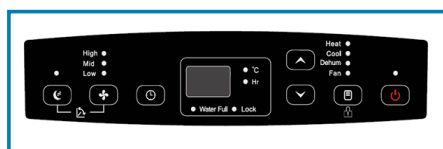
División Aire Acondicionado

Pingüinos - equipos portátiles
Splits- bomba de calor
Spot coolers
Cortinas de aire
Equipos compactos
Pulverizadores de agua
Climatizadores
Climatizadores verticales
Conducción - distribución aire



EQUIPO PORTÁTIL SERIE NPE


Aire frío o caliente sin instalación, diseñado para climatizar inmediatamente cualquier lugar. Su diseño ligero y manejable ofrece una gran versatilidad para su utilización en cada tipo de local o zona. Con 3 sistemas de ventilación: bajo, medio y alto. Panel de control con pantalla digital LED con luz de fondo. Temporizador de 24h para programar el encendido y apagado automático. **Gas R290** con bajo impacto ambiental y excelentes propiedades termodinámicas. Mantener siempre en un lugar ventilado. Opción Frío, Calor, Deshumidificación y ventilación. Modo SLEEP: Modo silencioso para la noche. Evaporación del agua de forma automática. Mando a distancia incluido.

Panel de mandos


Panel de mandos



Control remoto de funciones



4 en 1



Agua auto-evaporable



Fácil conexión



Pantalla de LCD iluminada



4 direcciones de ventilación



Temporizador 24h



Modo noche

Características técnicas NPE-9H			
Potencia frigorífica:	2.640W - 2.270 Fgr/h	Tensión de servicio:	220V~240V, 50Hz
Potencia calorífica:	2.930W - 2.520 Kcal/h	Caudal de aire frío:	400 m³/h
Rendimiento frigorífico EER (W/W)	2.61	Nivel sonoro:	48/50/53dB
Rendimiento calorífico COP (W/W)	2.46	Gas refrigerante	R290
Humedad de trabajo	1.0 L/h	Longitud conducto salida exterior	1,5m
Volumen recomendado	de 40 a 60 m³		

Características técnicas NPE-12H			
Potencia frigorífica:	3.520W - 3.000 Fgr/h	Tensión de servicio:	220V~240V, 50Hz
Potencia calorífica:	3800W - 3.260 Kcal/h	Caudal de aire frío:	400 m³/h
Rendimiento frigorífico EER (W/W)	2.61	Nivel sonoro:	49/51/54dB
Rendimiento calorífico COP (W/W)	2.46	Gas refrigerante	R290
Humedad de trabajo	1.4 L/h	Longitud conducto salida exterior	1,5m
Volumen recomendado	de 50 a 80m³		

Dimensiones

Largo x Ancho x Alto:	428x742x383 mm	Peso neto:	31 kg
-----------------------	----------------	------------	-------

División

Iluminación

GRUPOS ELECTRÓGENOS
GENERADORES PEQUEÑAS POTENCIAS
TRANSFORMADORES TRIFÁSICOS
SAI'S
CUADROS ELÉCTRICOS
BASES MÚLTIPLES ENCHUFES
BANCOS DE CARGA RESISTIVA
EXTENSIONES DE CABLE
DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE
PASARELAS Y PASACABLES

División

Frío industrial

ENFRIADORAS DE AGUA
FAN COILS-CLIMATIZADORES DE AGUA
EVAPORADORES CÁMARAS FRIGORÍFICAS
INTERCAMBIADORES DE CALOR
INTERCAMBIADORES DE PLACAS
GRUPOS DE BOMBEO
DEPÓSITOS DE INERCIA
ANTICONGELANTES DE CIRCUITOS

División

Climatización

AEROTERMOS ELÉCTRICOS
ESTUFAS DE JARDÍN
ESTUFAS INFRARROJOS
GENERADORES RAYOS INFRARROJOS
GENERADORES DE AIRE CALIENTE
CORTINAS DE AIRE
EQUIPOS COMPACTOS
CLIMATIZADORES DE AGUA
DESESTRATIFICADORES DE AIRE
CONDUCCIÓN - DISTRIBUCIÓN AIRE

División

Ventilación

Ventiladores de pie y suelo
Ventiladores portátiles
Ventilador mural
Ventilación para túneles
Cajas de ventilación
Pantallas de ventilación
Versiones reversibles
Versiones antideflagrantes
Versiones desenfumages
Campanas extractoras humos
Conducción - distribución aire

División

Iluminación

FOCOS PROYECTORES DE EXTERIOR
LUCES DE EMERGENCIA
FLUORESCENTES ESTANCOS EXTERIOR
TORRES DE ILUMINACIÓN EXTERIOR
TORRES DE ELEVACIÓN Y TRUSS
TRÍPODES 2 FOCOS BAJO CONSUMO
TRÍPODES FLUORESCENTE 36 W
FOCOS COLGANTES BAJO CONSUMO
FOCOS BAJO CONSUMO

División

Ambientación

PULVERIZADORES DE AGUA
PURIFICADORES DE AIRE
HUMIDIFICADORES

División

Secado de humedades

Aerotermos eléctricos
Estufas de secado infrarrojos
Generadores de aire caliente
Deshumidificadores de adsorción
Deshumidificadores
Técnicos en medición de humedad

División

Bombeo de Agua

BOMBAS DE DRENAJE
BOMBAS DE AGUA
BOMBAS VORTEX
BOMBAS CENTRÍFUGAS
MOTOBOMBAS DIESEL
MOTOBOMBAS INSONORIZADAS
MOTOBOMBAS DE GRAN CAUDAL
BOMBAS AGUA SUMERGIBLES
ACCESORIOS BOMBAS DE AGUA

División

Aire Acondicionado

PINGÜINOS - EQUIPOS PORTÁTILES
SPLITS- BOMBA DE CALOR
SPOT COOLERS
CORTINAS DE AIRE
EQUIPOS COMPACTOS
PULVERIZADORES DE AGUA
CLIMATIZADORES
CLIMATIZADORES VERTICALES
CONDUCCIÓN - DISTRIBUCIÓN AIRE

TST Torres Servicios Técnicos
www.tstservicios.com • 900 227 222

Madrid | Barcelona | Malgrat de Mar | Bilbao | Valencia | Sevilla

Empresa acreditada
para alquiler de maquinaria
ASEAMAC-PAE-01-2014-N1

ISO
9001
EMPRESA
ACREDITADA
ISO 9001

UNA EMPRESA FAMILIAR A TU SERVICIO DESDE 1975

