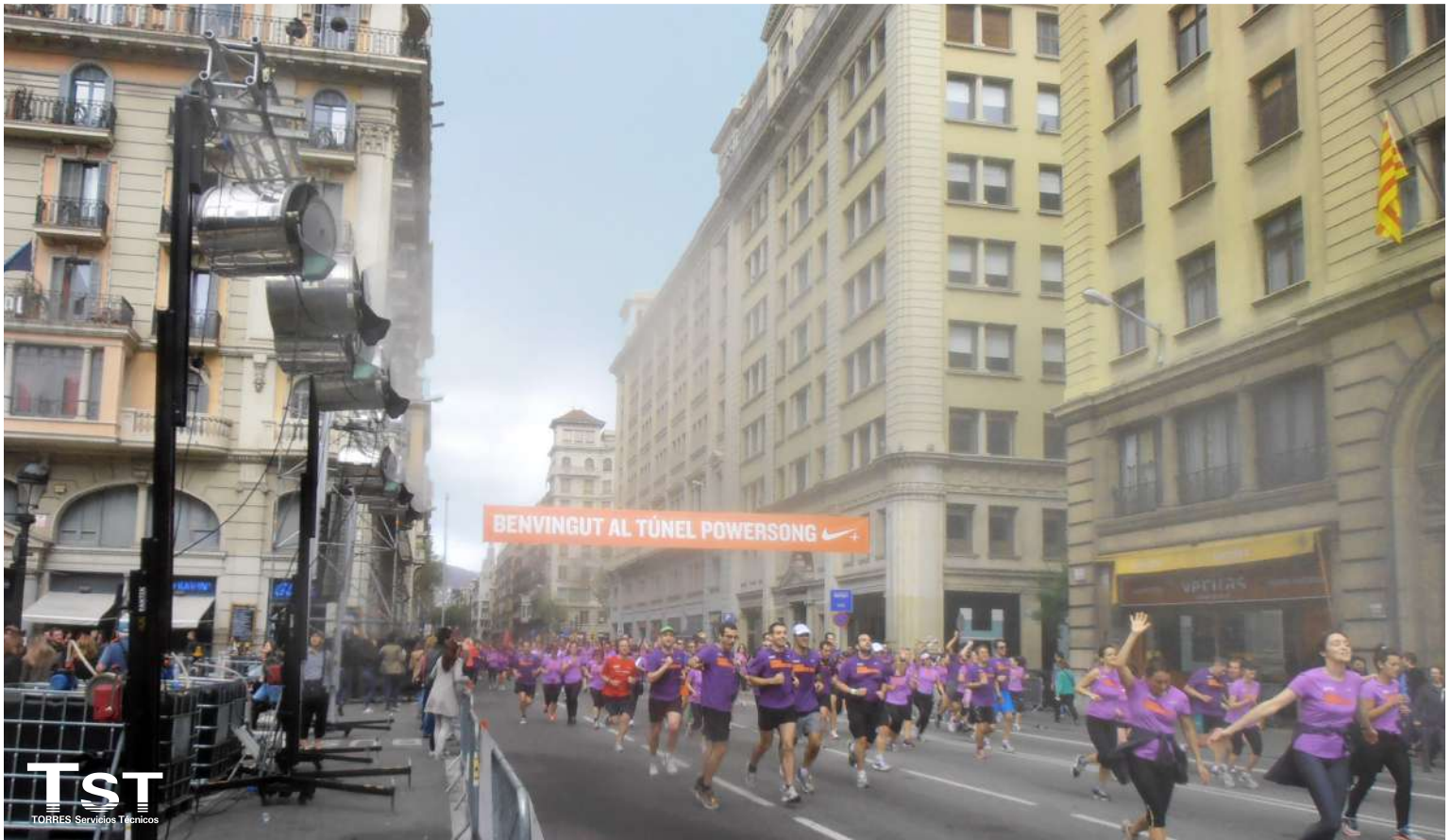




1.000 L



Depósito de agua paletizado homologado para transporte de agua potable con estructura reforzada.

Equipo de bombeo incluido con sistema PRESSCONTROL para la regulación automática de la presión de suministro.

Aplicaciones



Características técnicas Bomba de Agua

Caudal de agua max:	2,25 m³/h	Revoluciones:	2.900 rpm
Presión máxima:	27 m.c.a.	Arranque:	Directo
Diámetro de tubería:	DN19	Impulsor:	Monocanal
Conexión tubería:	TOMA GARDENA	Temperatura max. del líquido:	-10° C a +90° C
Tensión:	230V MONOF.	Protección térmica interior:	No
Potencia nominal:	180 W – 0,25 HP	Tamaño sólidos:	1 mm
Intensidad nominal:	0,8 A	Longitud de cable:	1m con toma SCHUCKO

Dimensiones Deposito de Agua

Largo x Ancho x Alto:	800x650x650 mm	Peso neto:	35 kg
-----------------------	----------------	------------	-------

Especialistas en:

POTENCIA ELÉCTRICA

Grupos electrógenos
Remolques
Generadores pequeñas potencias
Transformadores Trifásicos
SAI'S
Equipos de control
Bases múltiples enchufes
Cuadros eléctricos
Bancos de carga resistiva
Extensiones de cable
Pasarelas y pasacables
Depósitos de combustible



ILUMINACIÓN

Focos proyectores de exterior
Luces de emergencia
Fluorescentes
Torres de iluminación exterior
Farola de iluminación exterior
Torres de elevación y truss
Trípodes 2 focos bajo consumo
Trípodes fluorescentes
Focos colgantes bajo consumo
Focos bajo consumo



CALEFACCIÓN

Aerotermos eléctricos
Estufas de jardín
Estufas rayos infrarrojos
Generadores de aire caliente
Caldera de agua caliente
Calentador de agua instantánea
Equipos autónomos
Climatizadores
Desestratificadores de aire
Cortinas de aire
Conducción y distribución de aire
Accesorios de calefacción



AIRE ACONDICIONADO

Pingüinos - Equipos portátiles
Splits - Bombas de calor
Spot Coolers
Equipos autónomos
Pulverizadores de agua
Cortinas de aire
Conducción - Distribución de aire



FRIO INDUSTRIAL

Plantas enfriadoras de agua
Climatizadores
Climatizadores verticales
Compactos cámaras frigoríficas
Evaporadores murales
Intercambiadores tubulares
Grupos de bombeo
Depósitos de inercia
Anticongelantes de circuitos



VENTILACIÓN

Campanas extractoras humos
Ventiladores de pie y suelo
Ventiladores murales
Ventiladores portátiles
Cajas de ventilación
Ventilación para túneles
Conducción - Distribución de aire



SECADO HUMEDADES

Aerotermos eléctricos
Estufas de secado infrarrojos
Generadores de aire caliente
Deshumidificadores de absorción
Deshumidificadores
Deshumidificadores grandes volúmenes
Técnicos medición humedad



AMBIENTACIÓN

Pulverizadores de agua
Humidificadores
Depósitos de agua



BOMBEO DE AGUA

Guía de bomba de agua
Bombas eléctricas sumergibles
Bombas de agua de alto rendimiento
Bombas de agua muy cargadas
Bombas de máximo agotamiento
Bombas sumergibles de pozo
Bombas centrífugas
Motobombas diesel insonorizadas
Bombas diesel
Bombas diesel gran altura
Bombas hidráulicas
Accesorios bombas de agua



ALTA PRESIÓN

Hidrolimpiadoras de agua
Calderas de agua



40 años de experiencia y miles de clientes nos avalan

Cumplimos estándares
de Calidad ISO 9001



EMPRESA FAMILIAR DESDE 1975 A TU SERVICIO

Trabajamos en toda España, Portugal, Francia y Marruecos
Centrales Barcelona | Madrid | Bilbao | Valencia | Sevilla | Murcia | Casablanca

Empresa acreditada para
el alquiler de maquinaria por

ASEAMAC
Asociación de alquiler de maquinaria y equipos